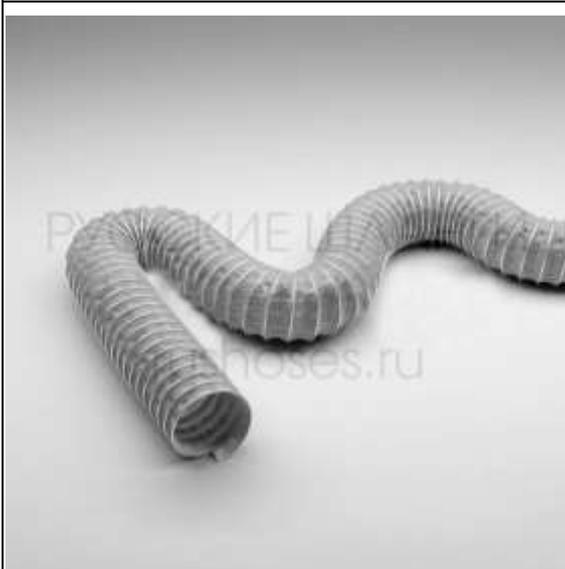


## RH-Clip HT 400



### Применение:

- главным образом подходит как вытяжной шланг;
- на горячий воздух;
- вытяжные системы;
- печи;
- сталелитейные заводы;
- машиностроение;
- защита от инфракрасного излучения;
- для условий пониженного давления;
- дымоудаление;
- только условно подходит для удаления выхлопных газов.

### Свойства:

- очень хорошая стойкость к высокой температуре;
- не содержит силикона;
- очень гибкий;
- очень хорошо сжимающийся 1:6;
- малый радиус изгиба;
- повышенная стойкость к вакууму за счет нитевого усиления;
- внешняя стальная спираль защищает от износа;
- только условно подходит для непрерывного изгиба;
- специальный метод зажима обеспечивает высокую;
- прочность на разрыв материала шланга и внешней спирали.

### Материал:

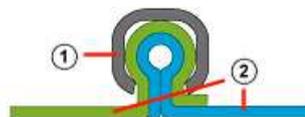
- Стенка шланга: специально покрытая высокотемпературная ткань, усиленная нитью из нержавеющей стали
- Внешняя спираль: оцинкованная сталь

### Температурный режим:

от -20 °С до +400 °С, кратковременно до +450 °С  
(Небольшое количество дыма может выделяться, когда шланг используется под положительным давлением или с низкой интенсивностью вытяжки. С целью обеспечения герметичности, непроницаемости для газов рекомендуется использовать шланги типа RH-Clip KAPTON, RH-Clip HT 500)

Диаметр внутренний	Рекомендуемые границы давления		Радиус изгиба	Вес	Стандартные длины
	Избыточное давление	Вакуум			
мм	бар	мм вод. ст.	мм	кг / м	м
38	0,910	4070	23	0,50	3-10
40	0,900	3960	24	0,50	3-10
45	0,870	3740	27	0,50	3-10
50	0,850	3520	30	0,50	3-10
55	0,780	2920	33	0,60	3-10
60	0,680	2450	36	0,60	3-10
65	0,590	2090	39	0,70	3-10
70	0,530	1760	42	0,70	3-10
75	0,470	1540	45	0,80	3-10
80	0,430	1380	48	0,80	3-10
90	0,355	1100	54	0,80	3-10
100	0,300	880	60	0,80	3-10
110	0,258	730	66	0,90	3-10
120	0,224	620	72	0,90	3-10
125	0,210	550	75	1,00	3-10
130	0,197	520	78	1,00	3-10
140	0,175	460	84	1,00	3-10
150	0,157	400	90	1,10	3-10
160	0,140	350	96	1,10	3-10
170	0,128	310	102	1,10	3-10
175	0,123	290	105	1,30	3-10
180	0,117	270	108	1,30	3-10
200	0,099	220	120	1,50	3-10
215	0,088	200	151	1,60	3-10
225	0,082	180	158	1,80	3-10
250	0,069	150	175	2,00	3-10
275	0,059	120	193	2,40	3-10
300	0,052	100	210	2,60	3-10
315	0,048	90	221	2,60	3-10
325	0,046	85	228	2,80	3-10
350	0,040	75	245	3,10	3-10
375	0,036	65	263	3,60	3-10
400	0,033	55	280	3,90	3-10
450	0,027	45	360	4,50	3-10
500	0,023	35	400	5,10	3-10
550	0,020	30	440	5,80	3-10
600	0,017	25	480	6,40	3-10
700	0,014	20	560	7,50	3-10
800	0,011	16	640	8,60	3-10
900	0,009	12	720	9,80	3-10

### Конструкция:



- 1) Внешняя спираль
- 2) Стенка шланга: специально покрытая высокотемпературная ткань, усиленная нитью из нержавеющей стали